

Keralpor 99

Sinterunterlage / Brennhilfsmittel



MATERIAL:

- poröse Aluminiumoxidkeramik
- Keralpor 99 mit einem Al_2O_3 -Gehalt von 99,5% und einer Porosität von 36-38%

HAUPTMERKMALE:

- Die hohe Planarität von Keralpor ermöglicht sehr exakte Sinterergebnisse bei der Verwendung als Sinterunterlage und/oder Auflage.
- Aufgrund der Porosität der Aluminiumoxidkeramik können Gase durch das Material diffundieren.
- Beim Sintern von sehr binderhaltigen Produkten können die Entbinderungs-gase gut abgeleitet werden.
- Die geringe Dicke und Rohdichte von Keralpor bringt ein geringes Gewicht der einzelnen Platten mit sich, wodurch der Brennaufbau nicht zusätzlich belastet wird.
- Durch die poröse Struktur von Keralpor werden Anhaftungen des aufliegenden Brenngutes vermieden.
- Besonders geeignet ist Keralpor für das Sintern von dünnen Keramikschichten im Bereich LTCC und SOFC.

ANWENDUNGSFELDER:

Als Sinterunterlage bei der thermischen Behandlung von keramischen wie z.B. LTCC, Piezo-Keramik, SOFC-Elektrolyten, Dental-Keramik und metallischen Sinterwerkstoffen bis 1500°C.

Keralpor 99

Sinterunterlage / Brennhilfsmittel

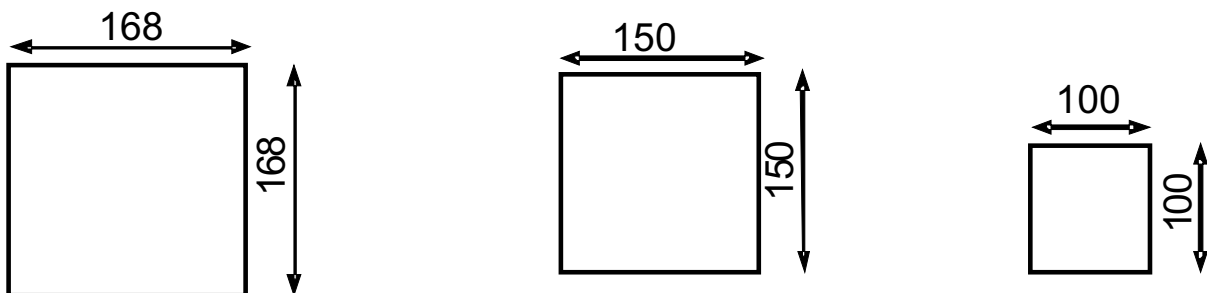
EIGENSCHAFTEN:

Eigenschaften	Einheit	Keralpor 99
Farbe		weiß
Rohdichte	g/cm ³	2,56
Porosität	Vol%	40
Oberflächenrauigkeit R _{max}	µm	12
Oberflächenrauigkeit R _a	µm	0,7
Biegefestigkeit DIN 52 292	MPa	ca. 60
Durchbiegung	%	0,3

TYPISCHE FORMATE:

Keralpor 99
DIN A5 (148 x 210 mm ²)
100 x 100 mm ²
150 x 150 mm ²
168 x 168 mm ²

ohne Maßstab



Alle Formate sind mit einer Dicke von 1,0 / 1,5 / 2,0 mm erhältlich!

Kundenspezifische Formate und Dicken auf Anfrage!