



Rotationsfiltration mit keramischen Filtern

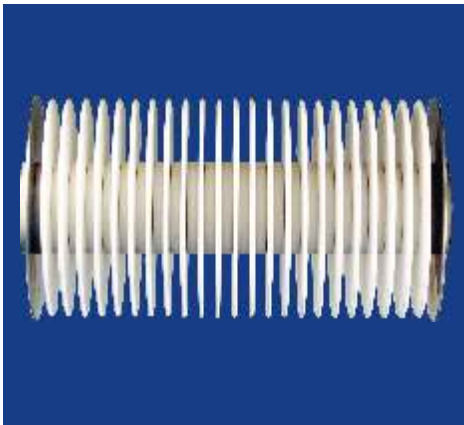


**DYNAMISCHE
CROSS FLOW FILTRATION**

KERAMISCHE MEMBRANEN

**MIKROFILTRATION
ULTRAFILTRATION**

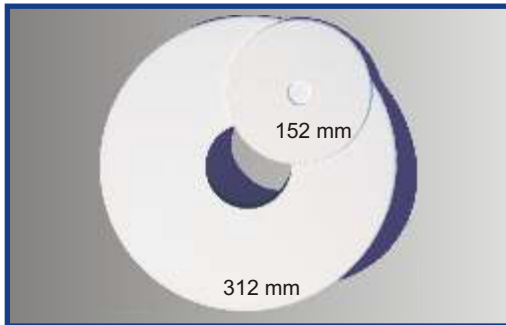
BEGASUNG



KERAFOL[®]
KERAMISCHE FOLIEN GMBH

Cross Flow in einer neuen Dimension

Rotationsfiltration mit keramischen Filtern



Warum keramische Filter?

- Stabilität gegenüber chemischen und thermischen Beanspruchungen
 - Regeneration durch Rückspülung oder Heißdampfsterilisation
 - hohe Filtrationsleistungen und sehr lange Standzeiten
- = höchste Prozeßsicherheit**

Filterkeramikscheiben 312 mm und 152 mm, Mikrofiltration und Ultrafiltration

- die optimale Filtergeometrie für den Anlagenbau

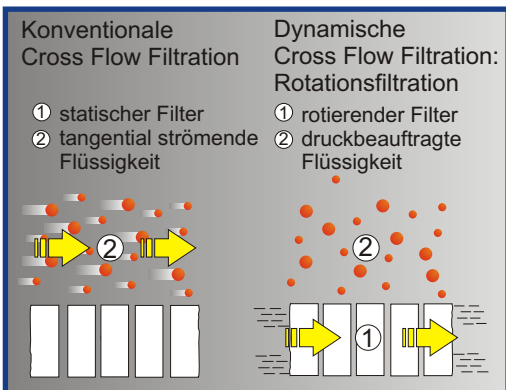
Warum Rotationsfiltration?

- extreme Überströmgeschwindigkeit (hocheffiziente Reinigung der Filterfläche)
- erheblich reduzierte Energiekosten (gegenüber konventionellen Cross-Flow Techniken)

= maximale Filtrationsleistung

Rotationsfiltration (Dynamische Cross Flow Filtration)

- Der Cross-Flow-Effekt (tangentielle Überströmung der Filteroberfläche) wird durch das Rotieren der Filterscheiben erzeugt und nicht durch das Pumpen von großen Flüssigkeitsvolumen.



Erste Schritte für Anlagenbauer

Kerafol ist ein unabhängiger Filterhersteller und stellt Ihnen die notwendigen Parameter zur Installation der Scheiben in Filtrationsanlagen zur Verfügung (Abdichtung, Fixierung, Prozessparameter).

Wir vermieten:

Filtrationsanlagen zur Pilotierung

- der schnellste Weg zur Projektierung von Großanlagen (z.B. 100 m² Filterfläche)

Typische Anwendungen:

Metallverarbeitende Industrie

- Kühlschmierstoffe
- Waschbäder

Biotechnologie

- Zellabtrennung
- Proteinfiltration

Chemische Industrie

- organische Lösemittel
- Pigmente

Rotationsfiltration mit keramischen Filtern

Referenzen:

Metallverarbeitende Industrie

Aufbereitung von Aluminium Schleifstaub

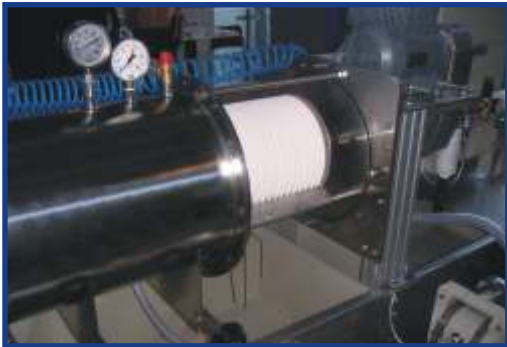
- Ultrafiltration
- Wasserrecycling
- Reduktion von Kosten für Chemikalien



Keramische Industrie

Filtration von Schlickern

- geschlossene Kreislaufführung
- Wertstoffrückgewinnung
- Filtration von Glasuren
- Feststoffgehalt von 60-70 Gewicht%



Abwasseraufbereitung

- MBR Membran-Bioreaktoren
- Konzentration von Faulschlamm
- Dezentrale Anlagen
- Grauwasser-Aufbereitung



Druckindustrie

Rückgewinnung von Rohstoffen

- Verlängerung von Reinigungsintervallen
- Geringerer Verbrauch und reduzierte Entsorgungskosten von Chemikalien
- Schonung von Ressourcen



Typische Anwendungen:

Abwasseraufbereitung

- Grauwasser
- Faulschlamm

Papierindustrie

- Wertstoffrückgewinnung
- geschlossene Kreislaufführung

Lebensmittelindustrie

- Milch
- Bier, Wein

Rotationsfiltration mit keramischen Filter



Begasung mit keramischen Membranen

- feinstverteilte Gasbläschen
- chemische und thermische Beständigkeit

Begasung mit rotierenden keramischen Membranen

- direktes Lösen von Gasen in Flüssigkeiten

Anwendungen:

- Flotation
- Sauerstoffeinbringung
- Ozonierung
- CO₂, N, ...

KERAFOL® - Keramische Folien GmbH, gegründet 1985 in Eschenbach in der Oberpfalz, ist einer der führenden Hersteller für keramische Folien und technischer Keramik aus oxidischen und nicht oxidischen keramischen Materialien.

Kerafol® - Produkte bieten ein breites Spektrum für verschiedenste Anwendungsgebiete, wie z.B. Mikroelektronik, Thermal Management, Filtration, Sensorik, SOFC-Brennstoffzellen oder LTCC-Technik.

Referenzkunden:



Weitere Informationen erhalten Sie bei:

KERAFOL®
Keramische Folien GmbH
Stegenthumbach 4-6
D-92676 Eschenbach i. d. Opf.
Tel: +49 (0)9645 / 88 300
Fax: +49 (0)9645 / 88 390
e-mail: info@kerafol.com
Internet: www.kerafol.com

www.kerafol.com

