

Keratherm[®] - Pâtes à déposer

GF 255, GF 300, GF 1000, GF 5000

Propriétés	Unité	GF 255	GF 300	GF 1000	GF 5000
Matériel de base		Silicone	Silicone	Silicone	Silicone
Couleur		Rouge	Bleu	Blanc	Noir
Rapport de mélange		1 : 1	1 : 1	Monocomposant	Monocomposant
Viscosité	Pas	47,5	80	330	ca. 250
Polymérisation		½ h; 120°C		1 h; 130°C	1 h; 130°C ½ h; 150°C
Données Techniques					
Conductivité thermique	W/mK	1,5	3,0	1,1	5,0
Tenue à la tension de claquage E _{d; ac}	KV/mm	1,5	1,0	5,0	> 1,0
Dureté	Shore 00	10	50	55	65
Densité	g/cm ³	2,62	2,40	2,45	2,5
Température d'application	°C	-40 à +200			-60 à +200

Applications:

- Module RD-RAM
- Chipsets
- Pièces électroniques
- Puces de stockage
- Micro BGA
- Solutions thermiques pour canalisations chaudes

Céramique rempli avec un élastomère siliconé bi-composant. En raison de leurs différentes propriétés de dissipation de chaleur ainsi que par leurs comportements variables à la compressibilité, leurs bonnes propriétés diélectriques et leur composition sans solvants, ces matériaux conviennent parfaitement pour être déposés et dispensés. La large gamme de matière avec différentes viscosités rend cette application intéressante pour une production "Mouillé - Mouillé".

Les solutions techniques apportées aux clients dans la technologie des mélanges et dans la technologie de transformation sont notre force.



Des dispositifs modernes de dépôt disponibles au sein de chez Kerafol® offrent la possibilité d'appliquer des pâtes thermiques par dépôt sur divers et différents corps de refroidissement ou pièces clients spécifiques.

Sollicitez nous! Nous vous conseillerons volontiers!

KERATHERM® - Pâtes à déposer

Traitement des Pâtes à déposer Keratherm® types GF 255 et GF 300

Indications physiologiques de travail:

- Les pâtes à déposer en silicone sont sans risque physiologiques
- Les durcisseurs / catalyseurs en silicone sont sans risque physiologiques
- Pas de risques d'irritations des voies respiratoires lors de l'utilisation des pâtes à déposer
- Eviter le contact avec la peau
- Protections de sécurité recommandées

Pré-traitement: Les pièces à appliquer doivent être sèches, propres et dégraissées.

Préparation: Les pâtes à déposer en silicone contiennent des matières de remplissage, lesquelles peuvent sédimenter dans certaines limites et en fonction des températures de stockage. C'est pourquoi, il est nécessaire de remuer soigneusement le mélange avant utilisation.

Mélange: Les pâtes à déposer en silicone de la société Kerafol et les catalyseurs silicone (composant B), sont mélangés ensemble selon les rapports de mélange donnés. Après un malaxage intensif au moyen des dispositifs adaptés, la masse mélangée est immédiatement opérationnelle.

L'utilisation de cartouches n'est pas recommandée, puisque le mélange des composants sur un mélangeur statique ne peut pas être garanti. Pendant l'opération de mélange, il faut veiller à ce que le moins d'air possible s'y introduise. Les temps d'attente doivent être évités. Faites bien attention aux temps de transformation donnés. Les pâtes à déposer en silicone sont sensibles à l'humidité. Ensuite, tous les mélanges de pâtes à déposer sont à évacuer, la durée minimale doit être au moins de 10 minutes pour une pression <100mbar.

Application: Le temps d'utilisation varie d'environ 25 minutes jusqu'à 3 heures! Pendant ce temps, la viscosité augmente légèrement, c'est pourquoi la quantité initiale maximale choisie doit permettre une transformation pendant cette période. Si les pâtes à déposer en silicone doivent être appliquées par l'intermédiaire d'installations de dosage, il est possible de régler le temps de transformation avec l'aide d'accélérateurs. Une utilisation du mélange au-delà du temps imparti est possible, cela doit cependant être évité, puisque les conditions de transformation par le processus de catalyse (augmentation de la viscosité, résistance et dureté des pâtes à déposer, etc.) changent continuellement.

Conditions de polymérisation: Appliquez SVP les critères spécifiques de polymérisation définis sur chaque fiche technique correspondante. Le régime de chauffage de la température ambiante, ne doit pas excéder 5 K/mn. Au moment de la tempérisation ou à la post-polymérisation des pâtes à déposer non encore complètement polymérisées, l'air enfermé peut s'évacuer et dégager une fumée donnant l'impression d'un brouillard. C'est pourquoi, il est donc important de garantir qu'aucune bulle d'air n'est formée pendant l'opération de dépose. Pendant la polymérisation à température ambiante il faut faire attention que la dureté ne change sous l'influence, même légère, d'une modification de température. Les pâtes à déposer qui ont seulement polymérisé à température ambiante ne posséderont leurs pleines propriétés mécaniques et électriques qu'après environ 4 jours.

Durée de conservation: Minimum 6 Mois dans l'emballage d'origine. Les emballages entamés doivent être utilisés le plus vite possible, car la réactivité du matériel peut diminuer sous l'influence de l'humidité de l'air.

Les informations transmises au travers des fiches techniques provisoires ou des résultats connus des développements en cours, correspondent aux dernières données actualisées. Toutes les déclarations, informations techniques et recommandations reposent sur des examens provisoires et ne sont seulement considérées qu'estimatives ou évaluatives. Les résultats définitifs et les valeurs résultantes ne seront seulement validés, qu'après la conclusion de tous les examens importants pour le produit. L'utilisateur n'est pas délié de cette façon des examens d'entrée méticuleux à prendre en compte pour ce cas isolé. Les recommandations ainsi données, nécessitent, en raison de facteurs pour lesquels nous n'avons pas d'influence pendant le traitement, en particulier lors de l'application des matières premières par de tierces personnes, d'effectuer vos propres examens et essais. Avant l'application des produits, l'utilisateur doit s'assurer si le produit qu'il utilise convient pour l'application prévue ainsi qu'être conscient lui-même des risques liés avec cette utilisation et des responsabilités correspondantes. Nous nous réservons la possibilité d'effectuer des modifications concernant les numéros distinctifs de nos produits dans le cadre de progrès techniques ou de développements industriels. Nos recommandations ne désengagent pas l'utilisateur de l'obligation de contrôler le problème lié à une éventuelle blessure, indépendamment des droits de protection des tierces personnes, et si c'est nécessaire, de prendre les dispositions nécessaires. Le vendeur et le fabricant sont tenus au dédommagement quantitatif des produits, seulement si ceux-ci ont été reconnus comme incorrects. Ni le vendeur, ni le fabricant ne peuvent supporter des responsabilités juridiques ou contractuelles, concernant des pertes directes ou indirectes, des dommages et des dommages résultants, y compris des pertes de profits ou de revenus, et générés soit par l'application directe ou par l'impuissance du résultat résultant de l'application du produit. Chaque élément supplémentaire, non mentionné ou déclaré présentement, toutes les commandes spéciales ou recommandations faites par les vendeurs ou acheteurs sont sans valeurs et sans objets tant que ceux-ci n'ont pas été confirmés par contrat et explicitement par le vendeur et le fabricant. (dernière mise à jour:08/2009)

KERATHERM® - Pâtes à déposer

Traitement des Pâtes à déposer Keratherm® types GF 1000 et GF 5000

Indications physiologiques de travail:

- Les pâtes à déposer en silicone sont sans risque physiologiques
- Les durcisseurs / catalyseurs en silicone sont sans risque physiologiques
- Pas de risques d'irritations des voies respiratoires lors de l'utilisation des pâtes à déposer
- Eviter le contact avec la peau
- Protections de sécurité recommandées

Pré-traitement: Les pièces à appliquer doivent être sèches, propres et dégraissées.

Préparation: Les pâtes à déposer en silicone contiennent des matières de remplissage, lesquelles peuvent sédimenter dans certaines limites et en fonction des températures de stockage. C'est pourquoi, il est nécessaire de remuer soigneusement le mélange avant utilisation. Dans le cas d'un remplissage à l'intérieur de cartouches (Euro ou Semco), ne pas tenir compte des indications ci-dessus.

Mélange: Si les pâtes à déposer mono-composant ne sont pas livrées en cartouches, il faut alors obligatoirement bien les mélanger avant utilisation. Pendant l'opération de mélange, il faut veiller à ce que le moins d'air possible s'y introduise. Les temps d'attente doivent être évités. Faites bien attention aux temps de transformation donnés. Les pâtes à déposer en silicone sont sensibles à l'humidité.

Tous les mélanges de pâtes à déposer sont à évacuer, la durée minimale doit être au moins de 2 - 3 minutes pour une pression <100mbar.

Application: Le temps d'utilisation varie d'environ 30 minutes jusqu'à 3 heures! Pendant ce temps, la viscosité augmente légèrement, c'est pourquoi la quantité initiale maximale choisie doit permettre une transformation pendant cette période. Si les pâtes à déposer en silicone doivent être appliquées par l'intermédiaire d'installations de dosage, il est possible de régler le temps de transformation avec l'aide d'accélérateurs. Une utilisation du mélange au-delà du temps imparti est possible, cela doit cependant être évité, puisque les conditions de transformation par le processus de catalyse (augmentation de la viscosité, résistance et dureté des pâtes à déposer, etc.) changent

Conditions de polymérisation: Toutes les pâtes à déposer mono-composant doivent être appliquées sans dépendance vis à vis de la température. L'augmentation de la température ambiante, jusqu'à la température de polymérisation de 130°C, ne doit pas aller au delà de 2,5 K/min. Les températures de polymérisation doivent être maintenues pendant 1 heure à 130°C et ensuite pendant 1/2 heure à 150 °C. Au moment de la tempérisation ou à la post-polymérisation des pâtes à déposer non encore complètement polymérisées, l'air enfermé peut s'évacuer et dégager une fumée donnant l'impression d'un brouillard. C'est pourquoi, il est donc important de garantir qu'aucune bulle d'air n'est formée pendant l'opération de dépose.

Durée de conservation: Minimum 6 Mois dans l'emballage d'origine. Les emballages entamés doivent être utilisés le plus vite possible et maintenus au frais (réfrigérateur) car la réactivité du matériel peut diminuer sous l'influence de l'humidité de l'air.